

**Uchwała Nr 150/18**  
Senatu Politechniki Świętokrzyskiej  
z dnia 28 listopada 2018 r.

**w sprawie zasad przyjmowania na studia laureatów i finalistów olimpiad stopnia centralnego,  
konkursów międzynarodowych lub ogólnopolskich  
dla kandydatów ubiegających się o przyjęcie na studia  
w latach akademickich 2019/20, 2020/21, 2021/22, 2022/23**

Na podstawie art. 266 ust. 2 ustawy z dnia 3 lipca 2018 r. - Przepisy wprowadzające ustawę - Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz. U. z 2018 r. poz. 1669) uchwała się co następuje:

**§ 1.** Z pominięciem postępowania rekrutacyjnego na pierwszy rok studiów pierwszego stopnia na Politechnice Świętokrzyskiej przyjmowani są absolwenci szkół ponadpodstawowych, którzy są laureatami lub finalistami olimpiad stopnia centralnego lub laureatami konkursów międzynarodowych lub ogólnopolskich, o których mowa w załączniku do niniejszej uchwały.

**§ 2.** Szczegółowy wykaz kierunków, na które laureat lub finalista olimpiad i konkursów, o których mowa w § 1, może być przyjęty na studia z pominięciem postępowania rekrutacyjnego, zawarty jest w załączniku do niniejszej uchwały.

**§ 3.** Laureaci oraz finaliści olimpiad stopnia centralnego i laureaci konkursów ogólnokrajowych lub międzynarodowych innych niż wymienionych w załączniku, ale o podobnym zakresie tematycznym mogą zwrócić się, w formie pisemnej, do właściwej komisji rekrutacyjnej z prośbą o przyjęcie na wybrany kierunek studiów w PŚk bez postępowania rekrutacyjnego.

**§ 4.** Laureaci i finaliści stopnia ogólnopolskich olimpiad przedmiotowych z języka:

- angielskiego,
- francuskiego,
- niemieckiego,
- rosyjskiego

przystępujący do konkursu świadectw otrzymują z języka obcego 200 punktów.

**§ 5.** Podstawą uzyskania preferencji przez kandydatów uczestniczących w olimpiadach i konkursach, o których mowa w niniejszej uchwale, jest dokument wydany przez odpowiedni komitet organizacyjny.

**§ 6.1.** Niniejsza uchwała utrzymuje zasady przyjmowania na studia wprowadzone uchwałą Senatu Nr 276/16 dla roku akademickiego 2019/20.

**2.** Traci moc uchwała o której mowa w ust. 1.

**§ 7.** Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**R e k t o r**

**prof. Wiesław Trąmpczyński**